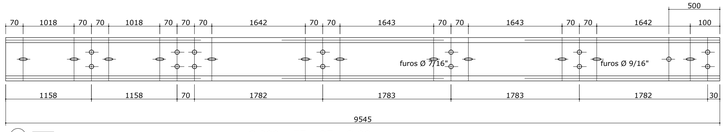
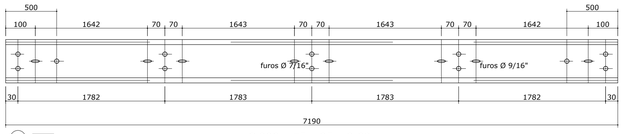
PRANCHA A1 ESTENDIDO - 1010X594mm



1 | 1T | FAZER 20 PEÇAS (S/ FUROS OVALADOS)
1TA | FAZER 04 PEÇAS (C/ FUROS OVALADOS)

C 200 x 75 x 25 x 3,00mm
(COBERTA)

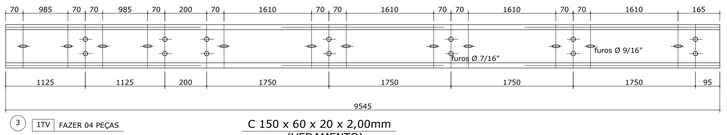
01 | VISTA 1T E 1TA
ESCALA 1/25



2 | 2T | FAZER 80 PEÇAS (S/ FUROS OVALADOS)
2TA | FAZER 16 PEÇAS (C/ FUROS OVALADOS)

C 200 x 75 x 25 x 2,00mm
(COBERTA)

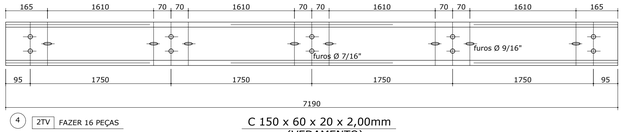
02 | VISTA 2T E 2TA
ESCALA 1/25



3 | 1TV | FAZER 04 PEÇAS

C 150 x 60 x 20 x 2,00mm
(VEDAMENTO)

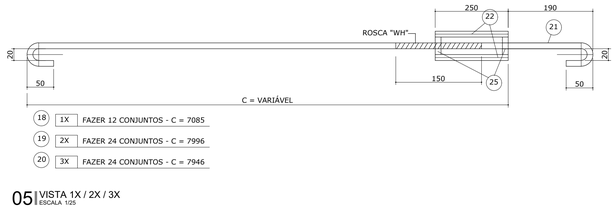
03 | VISTA 1TV
ESCALA 1/25



4 | 2TV | FAZER 16 PEÇAS

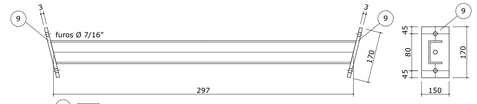
C 150 x 60 x 20 x 2,00mm
(VEDAMENTO)

04 | VISTA 2TV
ESCALA 1/25



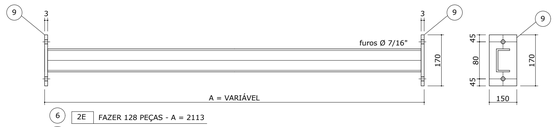
18 | 1X | FAZER 12 CONJUNTOS - C = 7085
19 | 2X | FAZER 24 CONJUNTOS - C = 7996
20 | 3X | FAZER 24 CONJUNTOS - C = 7946

05 | VISTA 1X / 2X / 3X
ESCALA 1/25



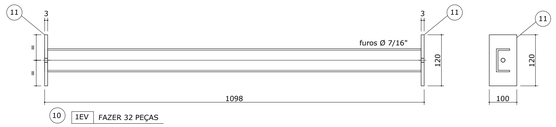
5 | 1E | FAZER 32 PEÇAS

06 | VISTA 1E
ESCALA 1/25



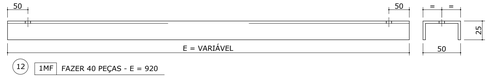
6 | 2E | FAZER 128 PEÇAS - A = 2113
7 | 3E | FAZER 128 PEÇAS - A = 2065
8 | 4E | FAZER 32 PEÇAS - A = 1998

07 | VISTA 2E / 3E / 4E
ESCALA 1/25



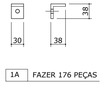
10 | 1EV | FAZER 32 PEÇAS

08 | VISTA 1EV
ESCALA 1/25



12 | 1MF | FAZER 40 PEÇAS - E = 920
27 | 2MF | FAZER 40 PEÇAS - E = 1184

09 | VISTA 1MF E 2MF
ESCALA 1/25

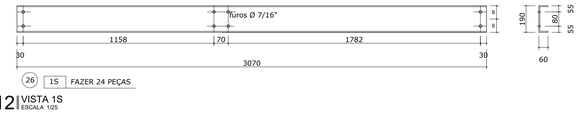


13 | 1A | FAZER 176 PEÇAS

10 | VISTA 1A
ESCALA 1/25

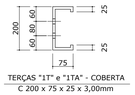
14 | 1D | FAZER 04 PEÇAS - B = 2340
15 | 2D | FAZER 40 PEÇAS - B = 2685
16 | 1DV | FAZER 04 PEÇAS - B = 1600
17 | 2DV | FAZER 40 PEÇAS - B = 2075

11 | VISTA 1D / 2D / 1DV / 2DV
ESCALA 1/25



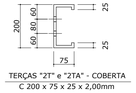
26 | 1S | FAZER 24 PEÇAS

12 | VISTA 1S
ESCALA 1/25



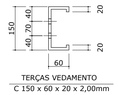
TERÇAS "1T" e "1TA" - COBERTA
C 200 x 75 x 25 x 3,00mm

13 | VISTA TERÇAS - 1T E 1TA
ESCALA 1/25



TERÇAS "2T" e "2TA" - COBERTA
C 200 x 75 x 25 x 2,00mm

14 | VISTA TERÇAS - 2T E 2TA
ESCALA 1/25



TERÇAS VEDAMENTO
C 150 x 60 x 20 x 2,00mm

15 | VISTA TERÇAS VEDAMENTO
ESCALA 1/25

NOTAS :

1) MEDIDAS EM MILÍMETROS (EXCETO INDICADO CONTRÁRIO).

2) O FABRICANTE DESTE PROJETO DEVERÁ, ANTES DE INICIAR A FABRICAÇÃO, CONFERIR TODAS AS MEDIDAS EM CAMPO, QUANTITATIVOS E PESOS.

3) ELETRODO E7018-G - SOLDAS EM TODO CONTORNO, USANDO FILETES DE SOLDA COM ESPESSURA DA MENOR DAS CHAPAS A SEREM UNIDAS.

4) OS FUROS PODERÃO SER PUNCIONADOS OU BROQUEADOS COM DIÂMETROS MENORES E POSTERIORMENTE USINADOS ATÉ OS DIÂMETROS FINAIS, DESDE QUE OS DIÂMETROS DAS MATRIZES SEJAM, NO MÍNIMO, 3,5MM INFERIORES AOS DIÂMETROS FINAIS DOS FUROS. NÃO SERÁ PERMITIDO O USO DE MAÇARICO PARA A ABERTURA DE FUROS.

27	40	U 50 X 25 X 2,00mm X 1184	AÇO COR-420		67
26	24	CH.3/16" X 290 X 3070	AÇO COR-420	U 55+180+55	812
25	120	PORCAS C/ ARRUELAS Ø 1/2"		GALVANIZADO	6
24	176	PORCAS C/ ARRUELAS Ø 3/8"		GALVANIZADO	4
23	1.700	PARAFUSOS C/ PORCAS Ø 3/8" X 1"		GALVANIZADO	71
22	120	VERG. Ø 1/2" X 250	AÇO CA-25		30
21	60	VERG. Ø 1/2" X 280			17
20	24	VERG. Ø 1/2" X 8006			192
19	24	VERG. Ø 1/2" X 8056			193
18	12	VERG. Ø 1/2" X 7145			86
17	40	VERG. Ø 3/8" X 2075			47
16	04	VERG. Ø 3/8" X 1600			4
15	40	VERG. Ø 3/8" X 2685			60
14	04	VERG. Ø 3/8" X 2340	AÇO CA-25		5
13	176	CH.3,00mm X 70 X 30	AÇO COR-420	L 35+35	9
12	40	U 50 X 25 X 2,00mm X 920			52
11	64	CH.3,00mm X 100 X 120		RETANGULAR	18
10	32	CH.2,00mm X 70 X 1092		U 20+30+20	39
9	640	CH.3,00mm X 150 X 170		RETANGULAR	392
8	32	CH.2,00mm X 70 X 1992		U 20+30+20	71
7	128	CH.2,00mm X 70 X 2059			295
6	128	CH.2,00mm X 70 X 2107			302
5	32	CH.2,00mm X 70 X 297		U 20+30+20	11
4	16	C 150 X 60 X 20 X 2,00mm X 7190			532
3	04	C 150 X 60 X 20 X 2,00mm X 9545			176
2	96	C 200 X75 X 25 X 2,00mm X 7190			4.155
1	24	C 200 X 75 X 25 X 3,00mm X 9545	AÇO COR-420		2.043
POS.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	OBS.	PESO
				SOMA = 9.689 Kg.	

A	EMISSÃO INICIAL	HOLANDA	AMÉRICO	22/01/2025
EMIS.	DESCRIÇÃO	REVISADO POR	RESP. TÉCNICO	DATA

ARCHITECTUS
R. Cerro de Aguar, n 1483
Tel (21)2442 0707
architectus@gmail.com

Ministério da Saúde
FIOCRUZ
Fundação Oswaldo Cruz

COGIC

NOME DO PRÉDIO / ÁREA
SEGETRANS - SEV. GERENC. TRANSPORTES / COGIC

OBJETIVO: CONSTRUÇÃO
CAMPUS: TERRENO LEOPOLDO BULHÕES
SETOR: EDIFICAÇÃO
Nº PRÉDIO: 584
Nº DA META: 2021-026
O.E. / O.R.: 2025.01.13.03
Nº PRANCHA: C584A39A
TIPO DE PROJETO / SUBTIPO DE PROJETO: ESTRUTURA / METÁLICA
FASE: PROJETO EXECUTIVO
TÍTULO DA PRANCHA: TERÇAS E ACESSÓRIOS - COBERTA e VEDAMENTO - DETALHES FABRICAÇÃO
EMISSÃO INICIAL: 22/01/2025
ESCALA: INDICADA
COORDENADOR DA META: SILVIA ARAÚJO
RESPONSÁVEL TÉCNICO / CREA: Francisco de Assis Holanda, CREA/RNP 1842-D
RESPONSÁVEL TÉCNICO / CREA: Antônio Américo Farias Lima, CREA/RNP 0601902041
ART:
EQUIPE: ARCHITECTUS

EST-039

NOME ATUAL DO ARQUIVO: C584A39A.DWG
DATA DA EMISSÃO DO ARQUIVO: 09.02.2021
COMENTÁRIOS:
USUÁRIO: PAULO ANDRÉ
ÚLTIMA ALTERAÇÃO: 04.03.2026 04:16